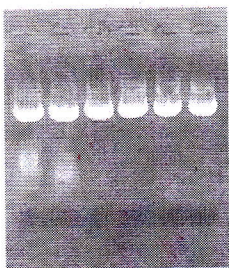



RNase A 质检报告单

XJ-QR-016

请检编号	20260111	请检日期	2026.01.14	请检人	黄芳	
生产日期	2026.01.13	抽检比例	1/1000	产品序号	8001001	
产品批号	20260111	产品名称	RNase A			
<p>填写说明： 内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。</p>						
样品 要求（指标）	空白 1	空白 2	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
DNA OD ₂₆₀	13.925	13.891	5.553	5.433	5.629	5.473
DNA OD ₂₈₀	6.758	6.715	3.023	2.954	3.087	2.978
DNA OD ₂₃₀	6.806	6.774	3.225	2.893	3.019	3.132
OD ₂₆₀ /OD ₂₃₀	2.05	2.05	1.72	1.88	1.86	1.67
OD ₂₆₀ /OD ₂₈₀	2.06	2.07	1.84	1.84	1.82	1.84
DNA 浓度 (ng/μl)	557.0062	555.6270	277.6597	271.6543	281.4581	273.6545
试剂外观 与组成	√	√	√	√	√	√
电泳检测	√	√	√	√	√	√
备注	<p>1. 本批次共生产 60ml。 2. 质粒 DNA 用 60 μl Buffer E 洗脱。 3. 产品有效期至 2028/01/13。</p>					
检验结果	 <p>合格</p> <p>质检员：倪晨</p>					
审核意见	<p>审核人：计亚鹏</p> 					

RNase A 检验方法

一、目的

通过质粒 DNA 的分离纯化及各项指标的测试，判断送检的产品是否符合质量要求。

二、材料、试剂及仪器

1. 材料：送检的 RNase A、对照其他批次的 RNase A，快速质粒 DNA 提取试剂盒，1.5 ml 离心管若干。
2. 仪器：微量紫外分光光度计、电泳仪、电泳槽、移液器、台式离心机。

三、基因组 DNA 纯化操作步骤

按每管 3 ml 的数量收集 6 管新鲜培养的同一菌株，按照快速质粒 DNA 提取试剂盒说明书中的操作步骤，用添加了送检 RNase A 和对照 RNase A 以及不添加 RNase A 的快速质粒 DNA 提取试剂盒同步平行各自抽提 2 管细菌中的质粒 DNA。最终质粒 DNA 用 60 μ l Buffer E 洗脱。

四、纯化的基因组 DNA 的纯度检测步骤

在微量紫外分光光度计上用 Buffer E 调零，取 2 μ l 洗脱的质粒 DNA 检测，记录各个波长的吸光度。

五、电泳检测操作步骤

在 1% 琼脂糖凝胶上，按下表依次加入质粒 DNA，电泳 10 分钟，然后在紫外灯下观察并记录分析结果。

电泳加样顺序：

	空白 1	空白 2	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
质粒 DNA	5 μ l	5 μ l	5 μ l	5 μ l	5 μ l	5 μ l
6×Loading Buffer	1 μ l	1 μ l	1 μ l	1 μ l	1 μ l	1 μ l

七、质量要求与判断方法

1. 试剂外观必须无破损、污渍；试剂组成必须与说明书对应一致；试剂标签内容必须与送检单相符。
2. 送检 RNase A 与对照 RNase A 配套试剂盒纯化得到的 DNA 测得的 OD_{260}/OD_{280} 数值必须在 1.8 ± 0.1 范围内，且差异必须小于 $\pm 10\%$ 。
3. 送检 RNase A 和对照 RNase A 配套试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测均无肉眼可见的 RNA 残留。
4. 不添加 RNase A 的试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测有肉眼可见的 RNA 残留。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。